

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Anlagen-Id	A_1
Kurzbezeichnung	MA1
Bezeichnung	Mischanlage, 1. Auswertung (FR)
Richtlinie	BEP 2017 TA-Luft

Rasterwerte (RW)

gültig ab (%) gültiger und beurteilungspflichtiger Momentanwerte	66,67 % der Integrationszeit
------------------------------------------------------------------	------------------------------

Langzeitmittelwerte (TW,MMW,JW)

gültig ab [%] gültiger RW bzw. TW	25,00 % der Integrationszeit
-----------------------------------	------------------------------

Anlagenstatus

überwachungspflichtiger Betrieb	S__1 : MA1, Steuerspannung EIN
---------------------------------	--------------------------------

Betriebsarten

BA_1 Außer Betrieb
BA_2 Trocknen/Mischen
BA_3 Heißmischen/Saugzug
BA_4 An-/Abfahren Brenner
BA_5 Kaltmischen/kein Szg

Emissions-Fernübertragung

Werte über EFÜ übertragen	Nein
---------------------------	------

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Konstanten

ID	Bezeichnung	Wert
C__1	MA1, Radius Kamin [m]	0,725
C__2	MA1, Anfahrtzeit Brenner MIN [min]	10
C__3	MA1, Abfahrtzeit Brenner MIN [min]	10
C__4	MA1, Anfahrtzeit Brenner RC [min]	10
C__5	MA1, Abfahrtzeit Brenner RC [min]	10

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln

ID	Bezeichnung	Formel
F__1	MA1, Merker Brenner MIN EIN	S3
F__2	MA1, Flanke Brenner MIN EIN	(not f1) and F1
F__3	MA1, Countdown Anfahren Brenner MIN	IF F2 THEN 12 * C2 ELSE IF f3 > 0 THEN f3 - 1 ELSE 0 END END
F__4	MA1, Anfahren Brenner MIN	F3 > 0.5
F__5	MA1, Merker Brenner MIN AUS/Abf./Stö.	(not S3) or S5 or S6
F__6	MA1, Flanke Brenner MIN AUS/Abf./Stö.	(not f5) and F5
F__7	MA1, Countdown Abfahren Brenner MIN	IF F6 THEN 12 * C3 ELSE IF f7 > 0 THEN f7 - 1 ELSE 0 END END
F__8	MA1, Abfahren Brenner MIN	F7 > 0.5
F__9	MA1, Merker Brenner RC EIN	S8
F__10	MA1, Flanke Brenner RC EIN	(not f9) and F9
F__11	MA1, Countdown Anfahren Brenner RC	IF F10 THEN 12 * C4 ELSE IF f11 > 0 THEN f11 - 1 ELSE 0 END END
F__12	MA1, Anfahren Brenner RC	F11 > 0.5
F__13	MA1, Merker Brenner RC AUS/Abf./Stö.	(not S8) or S10 or S11
F__14	MA1, Flanke Brenner RC AUS/Abf./Stö.	(not f13) and F13

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln (Fortsetzung)

ID	Bezeichnung	Formel
F_15	MA1, Countdown Abfahren Brenner RC	IF F14 THEN 12 * C5 ELSE IF f15 > 0 THEN f15 - 1 ELSE 0 END END
F_16	MA1, Abfahren Brenner RC	F15 > 0.5
F_17	MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	S1 and S13 and (S4 or S9 or S7 or S12)
F_18	MA1, BA2: Trocknen/Mischen	S1 and S13 and (S3 or S8) and (not S24)
F_19	MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	S1 and S13 and (not S3) and (not S8) and (not S24)
F_20	MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	S1 and (not S13) and (not S3) and (not S8)
F_21	MA1, O2-Bezugswert gleitend	IF S25 THEN 17 ELSE IF Mv4 THEN IF MR4 > 19 THEN 19 ELSE MR4 END ELSE 17 END END
F_22	MA1, MR Volumenstrom	MR7 * C1 * C1 * 3.1416 * 3600
F_23	MA1, Fracht Cges überw. Betrieb	RRa11 * RNa8 / 1000000
F_24	MA1, Fracht Cges beur. Betrieb	IF Rb12 > 0 THEN RR12 * RN9 / 1000000 * RB12 / Rb12 ELSE 0 END
F_25	MA1, Fracht Staub überw. Betrieb	RRa14 * RRa8 / 1000000
F_26	MA1, Zeitähler BA2-5	IF S25 or S26 or S24 or S27 THEN 1 / 12 ELSE 0 END

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln (Fortsetzung)

ID	Bezeichnung	Formel
F_27	MA1, Zeitzähler BA2	IF S25 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_28	MA1, Zeitzähler BA3	IF S26 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_29	MA1, Zeitzähler BA4	IF S24 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_30	MA1, Zeitzähler Brenner RC	IF S1 and S13 and S8 and (not S9) and (not S12) THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_31	MA1, Zeitzähler Kaltmischen	IF S27 and S2 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_32	MA1, Zeitzähler Trocknen	IF S25 and (not S2) THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_33	MA1, Zeitzähler Trocknen + Mischen	IF S1 and S13 and (S3 or S8) and S2 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_34	MA1, Zeitzähler Heißmischen	IF S1 and S13 and (not S3) and (not S8) and S2 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_35	MA1, Zeitzähler Saugzug	IF S1 and S13 and (not S3) and (not S8) and (not S2) THEN 1 / 12 ELSE 0 END

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln (Fortsetzung)

ID	Bezeichnung	Formel
F_36	MA1, Zeitzähler ohne Saugzug	IF S27 and (not S2) THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_76	MA1, Zeitzähler Absaugung Halle	IF S59 THEN 1 / 12 ELSE 0 END

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Status

ID	Bezeichnung	Quelle	Kanal-Nr	Kanalbezeichnung	Öffner/ Schliesser
S__1	MA1, Steuerspannung EIN	Schnittstelle 1	19	Steuerspannung EIN	Schl.
S__2	MA1, Mischer heiß/kalt EIN	Schnittstelle 1	9	Mischer in Betrieb	Schl.
S__3	MA1, Brenner MIN EIN	Schnittstelle 1	11	Brenner Mineral an	Schl.
S__4	MA1, Anfahren Brenner MIN	Formel 4			v.MR
S__5	MA1, Start Abfahren Brenner MIN	Schnittstelle 1	13	Abfahrbetrieb Brenner Mineral	Schl.
S__6	MA1, Störung Brenner MIN	Schnittstelle 1	15	Störung Brenner Mineral	Schl.
S__7	MA1, Abfahren Brenner MIN	Formel 8			v.MR
S__8	MA1, Brenner RC EIN	Schnittstelle 1	12	Brenner RC an	Schl.
S__9	MA1, Anfahren Brenner RC	Formel 12			v.MR
S__10	MA1, Start Abfahren Brenner RC	Schnittstelle 1	14	Abfahrbetrieb Brenner RC	Schl.
S__11	MA1, Störung Brenner RC	Schnittstelle 1	16	Störung Brenner RC	Schl.
S__12	MA1, Abfahren Brenner RC	Formel 16			v.MR
S__13	MA1, Saugzug EIN	Schnittstelle 1	17	Saugzug ein	Schl.
S__14	MA1, Auftrag Start - n.a.	Schnittstelle 1	10	Auftrag Start	Schl.
S__15	MA1, Nachverbrennung Mischerluft - n.a.	Schnittstelle 1	18	Nachverbrennung Mischerluft	Schl.
S__16	MA1, Staub/Flow Störung	Schnittstelle 1	1	Staub/Flow Störung	Öffner
S__17	MA1, Staub/Flow Wartung	Schnittstelle 1	2	Staub/Flow Wartung	Schl.
S__18	MA1, Staub/Flow Funktionskontrolle	Schnittstelle 1	3	Staub/Flow Funktionskontrolle	Schl.
S__19	MA1, Staub/Flow Wartungsbedarf	Schnittstelle 1	4	Staub/Flow Wartungsbedarf	Schl.
S__20	MA1, MCS Störung	Schnittstelle 1	7	MCS Störung	Öffner
S__21	MA1, MCS/Cges Wartung	Schnittstelle 1	5	MCS/FID Wartung	Schl.
S__22	MA1, MCS/Cges Wartungsbedarf	Schnittstelle 1	6	MCS/FID Wartungsbedarf	Schl.
S__23	MA1, Cges Störung	Schnittstelle 1	8	Cges Störung	Öffner
S__24	MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	Formel 17			v.MR
S__25	MA1, BA2: Trocknen/Mischen	Formel 18			v.MR
S__26	MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	Formel 19			v.MR
S__27	MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	Formel 20			v.MR
S__28	!! MA1, Mischer kalt EIN !! - unbelegt	Schnittstelle 1	20	Absaugung Halle	Schl.
S__59	MA1, Absaugung Halle	Schnittstelle 1	20	Absaugung Halle	Schl.

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponenten

ID	Bezeichnung	Typ	Quelle	Kanal-Nr	Kanalbezeichnung
K__1	MA1, Temperatur	1 Kanal	1 Modbus	4	Temperatur
K__2	MA1, Feuchte	1 Kanal	1 Modbus	5	Feuchte
K__3	MA1, Druck	1 Kanal	1 Modbus	3	Druck
K__4	MA1, O2	1 Kanal	1 Modbus	6	O2
K__5	MA1, O2 analog Cges (Beurt.pfl.)	1 Kanal	1 Modbus	6	O2
K__6	MA1, O2-Bezugswert gleitend	Virtuell			
K__7	MA1, Gasgeschwindigkeit	1 Kanal	1 Modbus	2	Volumenstrom
K__8	MA1, Volumenstrom	Virtuell			
K__9	MA1, Volumenstrom analog Cges	Virtuell			
K_10	MA1, Cges präzisiert (RN aus MN)	1 Kanal	1 Modbus	7	Cges
K_11	MA1, Cges konform (F. überw.B.)	1 Kanal	1 Modbus	7	Cges
K_12	MA1, Cges konf. (Fracht beurt.B.)	1 Kanal	1 Modbus	7	Cges
K_14	MA1, Staub konform	1 Kanal	1 Modbus	1	Staub

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__1 MA1, Temperatur

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Temperatur	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 400,00 °C
Ersatzwert	Konstante: 0,00	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k004 Temperatur
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung						
Nr.	Regressionauswahl	Formel/	a	b	c	Std.Abw.
1.			-50	12,5	0	0

Status	
Störung	-
Wartung	-
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__2 MA1, Feuchte

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Feuchte	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 40,00 Vol. %
Ersatzwert	Konstante: 0,00	Anzeige kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k005 Feuchte
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-10	2,5	0	0

Status	
Störung	S_20 MA1, MCS Störung
Wartung	S_21 MA1, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__3 MA1, Druck

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Druck	Integr.Zeit (min)	30 min
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	800,00 - 1200,00 hPa
Ersatzwert	Konstante: 1013,00	Anzeigekomastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k003 Druck
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		700	25	0	0

Status	
Störung	-
Wartung	-
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2	Trocknen/Mischen S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3	Heißmischen/Saugzug S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4	An-/Abfahren BrennerS_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5	Kaltmischen/kein SzgS_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__4 MA1, O2

Komponente			
Bezeichnung	MA1, O2	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 25,00 Vol. %
Ersatzwert	Konstante: 17,00	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k006 O2
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-6,25	1,5625	0	0

Status	
Störung	S_20 MA1, MCS Störung
Wartung	S_21 MA1, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__5 MA1, O2 analog Cges (Beurt.pfl.)

Komponente			
Bezeichnung	MA1, O2 analog Cges (Beur.	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 25,00 Vol. %
Ersatzwert	Konstante: 17,00	Anzeige Kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k006 O2
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-6,25	1,5625	0	0

Status	
Störung	S_20 MA1, MCS Störung
Wartung	S_21 MA1, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung			
Modus	Konstant		
RG	20,00	MG	-
TG	20,00	JG	-
Validierung	Absolut		

Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert		
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	MW	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__6 MA1, O2-Bezugswert gleitend

Komponente						
Bezeichnung	MA1, O2-Bezugswert gleitend		Integr. Zeit (min)	30 min		
techn. Bez.	-		Anzeigebereich	0,00 - 25,00 Vol. %		
Ersatzwert	-		Anzeige Kommastellen	2		
			Gültiger Kalibrierbereich	-		
			Zeitbasis	S6 Wochenzeit		
Quelle						
Quelle	Kanal 1					
Plausibilität	virtuell					
Status MBU	-					
Umrechnung						
Nr.	Regressionauswahl	Formel/	a	b	c	Std. Abw.
1.		F_21 MA1, O2-Bezugswert gleitend				0
Status						
Status	Kanal 1					
Störung	-					
Wartung	-					
Justierung	-					
O2-BZW-Rechnung und Normierung						
Nur für Statuskennung	Nein					
Modus	Kein					
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)		Nein		
O2-Meßwert	-	Korrektur MN		-		
Temperatur	-	Korrektur RN		-		
Feuchte	-	Korrektur RV		-		
Druck	-					
MN >= 0.0	Ja					
RN >= 0.0	Ja					
Klassierung						
Modus	Kein					
Validierung	Absolut					
Sonderklassen						
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert				
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]		Klassierung	
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert		RW > RG	
Betriebsart Nr.						
BA_2	Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67		
BA_3	Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67		
BA_4	An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67		
BA_5	Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67		
Frachten						
Frachtberechnung	-					

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__7 MA1, Gasgeschwindigkeit

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Gasgeschwindigkeit	Integr.Zeit (min)	30 min
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 52,40 m/s
Ersatzwert	letzter Momentanwert	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k002 Volumenstrom
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		-13,1	3,27	0	0

Status	
Störung	S_16 MA1, Staub/Flow Störung
Wartung	S_17 MA1, Staub/Flow Wartung
Justierung	S_18 MA1, Staub/Flow Funktionskontrolle

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__8 MA1, Volumenstrom

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Volumenstrom	Integr.Zeit (min)	30 min
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 120000,00 Nm3/h
Ersatzwert	-	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Plausibilität	Kanal 1
Status MBU	virtuell
	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		F 22 MA1, MR Volumenstrom			0

Status	
Störung	Kanal 1
Wartung	S_16 MA1, Staub/Flow Störung
Justierung	S_17 MA1, Staub/Flow Wartung
	S_18 MA1, Staub/Flow Funktionskontrolle

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	inv.K__1 (Temp)	Korrektur RN	-
Feuchte	inv.K__2 (Feuchte)	Korrektur RV	-
Druck	inv.K__3 (Druck)		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert		
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K__9 MA1, Volumenstrom analog Cges

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Volumenstrom analog (Integr.Zeit (min)	30 min	
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 120000,00 Nm3/h
Ersatzwert	-	Anzeige Kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Kanal	1
Plausibilität	virtuell
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		F 22 MA1, MR Volumenstrom			0

Status	
Kanal	1
Störung	S_16 MA1, Staub/Flow Störung
Wartung	S_17 MA1, Staub/Flow Wartung
Justierung	S_18 MA1, Staub/Flow Funktionskontrolle

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	inv.K__1 (Temp)	Korrektur RN	-
Feuchte	inv.K__2 (Feuchte)	Korrektur RV	-
Druck	inv.K__3 (Druck)		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert		
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	MW	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_10 MA1, Cges präzisiert (RN aus MN)

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Cges präzisiert (RN	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	4,80 - 116,90 mg/Nm3
Ersatzwert	-	Anzeige Kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	17.10.2017 77,30
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k007 Cges
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-23,28	7,01	0	2,9

Status	
Störung	S_23 MA1, Cges Störung
Wartung	S_21 MA1, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung					
Nur für Statuskennung	Nein				
Modus	Variabel, auch O2<BZW, O2-Begrenzung:19				
Bezugswert O2	K__6 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Ja		
O2-Meßwert	K__5 (O2_C)	Korrektur MN	-		
Temperatur	-	Korrektur RN	-		
Feuchte	-	Korrektur RV	-		
Druck	-				
MN >= 0.0	Ja				
RN >= 0.0	Ja				

Klassierung			
Modus	Konstant		
RG	100,00	MG	-
TG	50,00	JG	-
Validierung	Absolut		

Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert		
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	MW	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_11 MA1, Cges konform (F. überw.B.)

Komponente				
Bezeichnung	MA1, Cges konform (F. übe: Integr. Zeit (min)			30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich		4,80 - 116,90 mg/Nm3
Ersatzwert	-	Anzeigekomma Stellen		2
		Gültiger Kalibrierbereich		17.10.2017 77,30
		Zeitbasis		S6 Wochenzeit
Quelle				
Gerät	Kanal 1			
Kanal	G1 Wago			
Plausibilität	k007 Cges			
Modus	3,68 - 20,64 mA			
Status MBU	1 Kanal			
	-			
Umrechnung				
Nr.	Regressionauswahl	Formel/	a	b
1.			-23,28	7,01
				0
				2,9
Status				
Störung	Kanal 1			
Wartung	S_23 MA1, Cges Störung			
Justierung	S_21 MA1, MCS/Cges Wartung			
	-			
O2-BZW-Rechnung und Normierung				
Nur für Statuskennung	Nein			
Modus	Variabel, auch O2<BZW, O2-Begrenzung:19			
Bezugswert O2	K__6 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Nein	
O2-Meßwert	K__5 (O2_C)	Korrektur MN	-	
Temperatur	-	Korrektur RN	-	
Feuchte	-	Korrektur RV	-	
Druck	-			
MN >= 0.0	Ja			
RN >= 0.0	Ja			
Klassierung				
Modus	Konstant			
RG	100,00	MG	-	
TG	50,00	JG	-	
Validierung	Absolut			
Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert		
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	MW	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	
Frachten				
Frachtberechnung	Formel	F_23 MA1, Fracht Cges überw. Betrieb		
Einheit	kg			

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_12 MA1, Cges konf. (Fracht beurt.B.)

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Cges konf. (Fracht b	Integr.Zeit (min)	30 min
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	4,80 - 116,90 mg/Nm3
Ersatzwert	-	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k007 Cges
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung				
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c
1.		-23,28	7,01	0
				Std.Abw. 2,9

Status	
Störung	S_23 MA1, Cges Störung
Wartung	S_21 MA1, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Variabel, auch O2<BZW, O2-Begrenzung:19		
Bezugswert O2	K__6 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	K__5 (O2_C)	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Schmelzen	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Schmelzen	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	Formel F_24 MA1, Fracht Cges beurt. Betrieb
Einheit	kg

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_14 MA1, Staub konform

Komponente			
Bezeichnung	MA1, Staub konform	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 14,10 mg/Nm3
Ersatzwert	-	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	17.10.2017 4,00
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k001 Staub
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-3,53	0,88	0	0,04

Status	
Störung	S_16 MA1, Staub/Flow Störung
Wartung	S_17 MA1, Staub/Flow Wartung
Justierung	S_18 MA1, Staub/Flow Funktionskontrolle

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Variabel		
Bezugswert O2	K__6 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	K__4 (O2)	Korrektur MN	-
Temperatur	K__1 (Temp)	Korrektur RN	-
Feuchte	K__2 (Feuchte)	Korrektur RV	-
Druck	K__3 (Druck)		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung			
Modus	Konstant		
RG	40,00	MG	-
TG	20,00	JG	-
Validierung	Absolut		

Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert		
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_25 MA1, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_26 MA1, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 An-/Abfahren Brenner	S_24 MA1, BA4: An-/Abfahren Brenner	-	66,67	
BA_5 Kaltmischen/kein Szg	S_27 MA1, BA5: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	Formel F_25 MA1, Fracht Staub überw. Betrieb
Einheit	kg

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Zähler

Kurzbez.	Bezeichnung	Parameter
Z_BA2-5	MA1, Def.überwach.pfl.Betriebsa	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_26 MA1, Zeitzähler BA2-5
Z_BA2	MA1, Brenn/ Heißmisch (ohne An/	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_27 MA1, Zeitzähler BA2
Z_BA3	MA1, Heißmischen/ Szg (ohne An/	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_28 MA1, Zeitzähler BA3
Z_BA4	MA1, An-/ Abfahren Brenner -4	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_29 MA1, Zeitzähler BA4
Z_RC	MA1, Brenner RC (ohne An-/Abf.R	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_30 MA1, Zeitzähler Brenner RC
Z_Kaltmisch	MA1, Kaltmischen	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_31 MA1, Zeitzähler Kaltmischen
Zi_Trocknen	MA1, Brenner ohne Mischer/ o.An	Protokollausgabe aktiv Nein Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_32 MA1, Zeitzähler Trocknen
Zi_Tro+Misch	MA1, Brenner mit Mischer	Protokollausgabe aktiv Nein Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_33 MA1, Zeitzähler Trocknen + Mischen
Zi_Heißmisch	MA1, Heißmischen ohne Brenner	Protokollausgabe aktiv Nein Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_34 MA1, Zeitzähler Heißmischen
Zi_Saugzug	MA1, Nur Saugzugbetrieb (Verlad	Protokollausgabe aktiv Nein Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_35 MA1, Zeitzähler Saugzug

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Zähler (Fortsetzung)

Kurzbez.	Bezeichnung	Parameter	
Z_ohneSaug	MA1, Nur Betrieb ohne Saugzug	Protokollausgabe aktiv	Ja
		Einheit	hh:mm
		Rasterzeit (min)	30
		Quelle	Software
		Wertausgabe	hh:mm
		Formel	F_36 MA1, Zeitzähler ohne Saugzug
Z_Absaug_H	Absaugung Halle	Protokollausgabe aktiv	Nein
		Einheit	hh:mm
		Rasterzeit (min)	30
		Quelle	Software
		Wertausgabe	hh:mm
		Formel	F_76 MA1, Zeitzähler Absaugung Halle

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Analoge Ausgänge

Id	Bezeichnung	Quelle	Kanal-Nr	Kanalbezeichnung	Modus	Ref.
AO__1	MA1, RV Cges konform	1	1	Cges	RV:	

Anlagenmodell Mischanlage, 1. Auswertung (FR)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Seite 25

27.01.2020

Softwareversion 4.1.34.19

Analysatoren

ID	Analysator	ID	Komponente
1	MCS100FT		
2	Kombisonde Flow Staub		

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Anlagen-Id	A_2
Kurzbezeichnung	MA2
Bezeichnung	Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)
Richtlinie	BEP 2017 TA-Luft

Rasterwerte (RW)

gültig ab (%) gültiger und beurteilungspflichtiger Momentanwerte	66,67 % der Integrationszeit
------------------------------------------------------------------	------------------------------

Langzeitmittelwerte (TW,MMW,JW)

gültig ab [%] gültiger RW bzw. TW	12,50 % der Integrationszeit
-----------------------------------	------------------------------

Anlagenstatus

überwachungspflichtiger Betrieb	S_29 : MA2, Steuerspannung EIN
---------------------------------	--------------------------------

Betriebsarten

BA_1 Außer Betrieb
BA_2 Trocknen/Mischen
BA_3 Heißmischen/Saugzug
BA_4 Anfahren MIN
BA_5 Anfahrbetrieb MIN
BA_6 Abfahrbetrieb RC
BA_7 Kaltmischen/kein Szg

Emissions-Fernübertragung

Werte über EFÜ übertragen	Nein
---------------------------	------

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Konstanten

ID	Bezeichnung	Wert
C__6	MA2, Radius Kamin [m]	0,725
C__7	MA2, Zeit Abkühlen Brenner MIN [h]	3
C__8	MA2, Zeit Anfahren Brenner MIN [min]	10
C__9	MA2, Zeit Anf.betrieb Brenner MIN [min]	10
C__10	MA2, Zeit Abf.betrieb Brenner RC [min]	30

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln

ID	Bezeichnung	Formel
F_37	MA2, Merker Brenner MIN EIN	S32
F_38	MA2, Flanke Brenner MIN EIN	(not f37) and F37
F_39	MA2, Merker Brenner MIN AUS/Abf./Stö.	(not S32) or S33 or S34
F_40	MA2, Flanke Brenner MIN AUS/Abf./Stö.	(not f39) and F39
F_41	MA2, Countdown Abkühlen Brenner MIN	<pre> IF F40 THEN 12 * 60 * C7 ELSE IF S32 THEN f41 ELSE IF f41 > 0 THEN f41 - 1 ELSE 0 END END END END </pre>
F_42	MA2, Brenner MIN warm bei Start	F41 > 0.5
F_43	MA2, Countdown Anfahren Brenner MIN	<pre> IF F38 and (not S35) THEN 12 * C8 ELSE IF (f43 > 0) and S32 and (not S33) and (not S34) THEN f43 - 1 ELSE 0 END END END </pre>
F_44	MA2, Anfahren Brenner MIN	F43 > 0.5
F_45	MA2, Countdown Anfahrbetrieb Brenner MIN	<pre> IF (f38 and S35) or (F75 and S32 and (not S33) and (not S34)) THEN 12 * C9 ELSE IF (f45 > 0) and S32 and (not S33) and (not S34) THEN f45 - 1 ELSE 0 END END END </pre>
F_46	MA2, Anfahrbetrieb Brenner MIN	F45 > 0.5
F_47	MA2, Merker Brenner RC AUS/Abf./Stö.	(not S38) or S39 or S40
F_48	MA2, Flanke Brenner RC AUS/Abf./Stö.	(not f47) and F47

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln (Fortsetzung)

ID	Bezeichnung	Formel
F_49	MA2, Countdown Abfahrbetrieb Brenner RC	IF F48 THEN 12 * C10 ELSE IF (f49 > 0) and ((not S38) or S39 or S40) THEN f49 - 1 ELSE 0 END END
F_50	MA2, Abfahrbetrieb Brenner RC	F49 > 0.5
F_51	MA2, BA4: Anfahren MIN	S29 and S42 and S36
F_52	MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	S29 and S42 and S37
F_53	MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	S29 and S42 and S41 and (not S53) and (not S54)
F_54	MA2, BA2: Trocknen/Mischen	S29 and S42 and (S32 or S38) and (not S53) and (not S54) and (not S55)
F_55	MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	S29 and S42 and (not S32) and (not S38) and (not S55)
F_56	MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	S29 and (not S42) and (not S32) and (not S38)
F_57	MA2, O2-Bezugswert gleitend	IF S56 or S54 or S55 THEN 17 ELSE IF Mv29 THEN IF MR29 > 19 THEN 19 ELSE MR29 END ELSE 17 END END
F_58	MA2, MR Volumenstrom	MR32 * C6 * C6 * 3.1416 * 3600
F_59	MA2, Fracht Cges beur. Betrieb	IF Rb36 > 0 THEN RR36 * RN34 / 1000000 * RB36 / Rb36 ELSE 0 END
F_60	MA2, Fracht Staub überw. Betrieb	RRa37 * RRa33 / 1000000

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln (Fortsetzung)

ID	Bezeichnung	Formel
F_61	MA2, Zeitzähler BA2-7	IF S56 or S57 or S53 or S54 or S55 or S58 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_62	MA2, Zeitzähler BA2	IF S56 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_63	MA2, Zeitzähler BA3	IF S57 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_64	MA2, Zeitzähler BA4	IF S53 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_65	MA2, Zeitzähler BA5	IF S54 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_66	MA2, Zeitzähler BA6	IF S55 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_67	MA2, Zeitzähler Brenner RC	IF S29 and S42 and S38 and (not S55) THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_68	MA2, Zeitzähler Kaltmischen	IF S58 and S30 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_69	MA2, Zeitzähler Trocknen	IF S29 and S42 and (S32 or S38) and (not S53) and (not S30) THEN 1 / 12 ELSE 0 END

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Formeln (Fortsetzung)

ID	Bezeichnung	Formel
F_70	MA2, Zeitzähler Trocknen + Mischen	IF S29 and S42 and (S32 or S38) and (not S53) and S30 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_71	MA2, Zeitzähler Heißmischen	IF S29 and S42 and (not S32) and (not S38) and S30 THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_72	MA2, Zeitzähler Saugzug	IF S57 and (not S30) THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_73	MA2, Zeitzähler ohne Saugzug	IF S58 and (not S30) THEN 1 / 12 ELSE 0 END
F_74	MA2, Merker Anfahren Brenner MIN AUS	(not S36)
F_75	MA2, Flanke Anfahren Brenner MIN AUS	(not f74) and F74
F_77	MA2, Zeitzähler Absaugung Halle	IF S59 THEN 1 / 12 ELSE 0 END

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Status

ID	Bezeichnung	Quelle	Kanal-Nr	Kanalbezeichnung	Öffner/ Schliesser
S_29	MA2, Steuerspannung EIN	Schnittstelle 1	19	Steuerspannung EIN	Schl.
S_30	MA2, Mischer heiß/kalt EIN	Schnittstelle 1	9	Mischer in Betrieb	Schl.
S_31	!! MA2, Mischer kalt EIN !! - unbelegt	Schnittstelle 1	20	Absaugung Halle	Schl.
S_32	MA2, Brenner MIN EIN	Schnittstelle 1	11	Brenner Mineral an	Schl.
S_33	MA2, Start Abfahren Brenner MIN	Schnittstelle 1	13	Abfahrbetrieb Brenner Mineral	Schl.
S_34	MA2, Störung Brenner MIN	Schnittstelle 1	15	Störung Brenner Mineral	Schl.
S_35	MA2, Brenner MIN warm bei Start	Formel 42			v.MR
S_36	MA2, Anfahren Brenner MIN	Formel 44			v.MR
S_37	MA2, Abfahrbetrieb Brenner MIN	Formel 46			v.MR
S_38	MA2, Brenner RC EIN	Schnittstelle 1	12	Brenner RC an	Schl.
S_39	MA2, Start Abfahren Brenner RC	Schnittstelle 1	14	Abfahrbetrieb Brenner RC	Schl.
S_40	MA2, Störung Brenner RC	Schnittstelle 1	16	Störung Brenner RC	Schl.
S_41	MA2, Abfahrbetrieb Brenner RC	Formel 50			v.MR
S_42	MA2, Saugzug EIN	Schnittstelle 1	17	Saugzug ein	Schl.
S_43	MA2, Auftrag Start - n.a.	Schnittstelle 1	10	Auftrag Start	Schl.
S_44	MA2, Nachverbrennung Mischerluft - n.a.	Schnittstelle 1	18	Nachverbrennung Mischerluft	Schl.
S_45	MA2, Staub/Flow Störung	Schnittstelle 1	1	Staub/Flow Störung	Öffner
S_46	MA2, Staub/Flow Wartung	Schnittstelle 1	2	Staub/Flow Wartung	Schl.
S_47	MA2, Staub/Flow Funktionskontrolle	Schnittstelle 1	3	Staub/Flow Funktionskontrolle	Schl.
S_48	MA2, Staub/Flow Wartungsbedarf	Schnittstelle 1	4	Staub/Flow Wartungsbedarf	Schl.
S_49	MA2, MCS Störung	Schnittstelle 1	7	MCS Störung	Öffner
S_50	MA2, MCS/Cges Wartung	Schnittstelle 1	5	MCS/FID Wartung	Schl.
S_51	MA2, MCS/Cges Wartungsbedarf	Schnittstelle 1	6	MCS/FID Wartungsbedarf	Schl.
S_52	MA2, Cges Störung	Schnittstelle 1	8	Cges Störung	Öffner
S_53	MA2, BA4: Anfahren MIN	Formel 51			v.MR
S_54	MA2, BA5: Abfahrbetrieb MIN	Formel 52			v.MR
S_55	MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	Formel 53			v.MR
S_56	MA2, BA2: Trocknen/Mischen	Formel 54			v.MR
S_57	MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	Formel 55			v.MR
S_58	MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	Formel 56			v.MR
S_60	MA2, Absaugung Halle	Schnittstelle 1	20	Absaugung Halle	Schl.

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponenten

ID	Bezeichnung	Typ	Quelle	Kanal-Nr	Kanalbezeichnung
K_26	MA2, Temperatur	1 Kanal	1 Modbus	4	Temperatur
K_27	MA2, Feuchte	1 Kanal	1 Modbus	5	Feuchte
K_28	MA2, Druck	1 Kanal	1 Modbus	3	Druck
K_29	MA2, O2	1 Kanal	1 Modbus	6	O2
K_30	MA2, O2 analog Cges (Beurt.pfl.)	1 Kanal	1 Modbus	6	O2
K_31	MA2, O2-Bezugswert gleitend	Virtuell			
K_32	MA2, Gasgeschwindigkeit	1 Kanal	1 Modbus	2	Volumenstrom
K_33	MA2, Volumenstrom	Virtuell			
K_34	MA2, Volumenstrom analog Cges	Virtuell			
K_35	MA2, Cges präzisiert (RN aus MN)	1 Kanal	1 Modbus	7	Cges
K_36	MA2, Cges konform (F. beurteilt.B.)	1 Kanal	1 Modbus	7	Cges
K_37	MA2, Staub konform	1 Kanal	1 Modbus	1	Staub

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_26 MA2, Temperatur

Komponente			
Bezeichnung	MA2, Temperatur	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 400,00 °C
Ersatzwert	Konstante: 0,00	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k004 Temperatur
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung						
Nr.	Regressionauswahl	Formel/	a	b	c	Std.Abw.
1.			-50	12,5	0	0

Status	
Störung	-
Wartung	-
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	S1
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	S1
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_27 MA2, Feuchte

Komponente			
Bezeichnung	MA2, Feuchte	Integr.Zeit (min)	30 min
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 40,00 Vol.%
Ersatzwert	Konstante: 0,00	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k005 Feuchte
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung						
Nr.	Regressionauswahl	Formel/	a	b	c	Std.Abw.
1.		-10		2,5	0	0

Status	
Störung	S_49 MA2, MCS Störung
Wartung	S_50 MA2, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	S1
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	S1
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_28 MA2, Druck

Komponente			
Bezeichnung	MA2, Druck	Integr.Zeit (min)	30 min
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	800,00 - 1200,00 hPa
Ersatzwert	Konstante: 1013,00	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k003 Druck
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		700	25	0	0

Status	
Störung	-
Wartung	-
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	S1
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	S1
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_29 MA2, O2

Komponente			
Bezeichnung	MA2, O2	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 25,00 Vol. %
Ersatzwert	Konstante: 17,00	Anzeigekommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k006 O2
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-6,25	1,5625	0	0

Status	
Störung	S_49 MA2, MCS Störung
Wartung	S_50 MA2, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	S1
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	S1
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_30 MA2, O2 analog Cges (Beurt.pfl.)

Komponente					
Bezeichnung	MA2, O2 analog Cges (Beur.Integr.Zeit (min)		30 min		
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 25,00 Vol.%		
Ersatzwert	Konstante: 17,00		Anzeigekommastellen	2	
		Gültiger Kalibrierbereich	-		
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit		
Quelle		Kanal 1			
Gerät	G1 Wago				
Kanal	k006 O2				
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA				
Modus	1 Kanal				
Status MBU	-				
Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		-6,25	1,5625	0	0
Status		Kanal 1			
Störung	S_49 MA2, MCS Störung				
Wartung	S_50 MA2, MCS/Cges Wartung				
Justierung	-				
O2-BZW-Rechnung und Normierung					
Nur für Statuskennung	Nein				
Modus	Kein				
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein		
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-		
Temperatur	-	Korrektur RN	-		
Feuchte	-	Korrektur RV	-		
Druck	-				
MN >= 0.0	Ja				
RN >= 0.0	Ja				
Klassierung					
Modus	Konstant				
RG	20,00	MG	-		
TG	20,00	JG	-		
Validierung	Absolut				
Sonderklassen					
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert			
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung	
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG	
Betriebsart Nr.					
BA_2	Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3	Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4	Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	MW	66,67	
BA_5	Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	
BA_6	Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	
BA_7	Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	
Frachten					
Frachtberechnung	-				

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_31 MA2, O2-Bezugswert gleitend

Komponente					
Bezeichnung	MA2, O2-Bezugswert gleitend		Integr. Zeit (min)	30 min	
techn. Bez.	-		Anzeigebereich	0,00 - 25,00 Vol. %	
Ersatzwert	-		Anzeige Kommastellen	2	
			Gültiger Kalibrierbereich	-	
			Zeitbasis	S6 Wochenzeit	
Quelle		Kanal 1			
Plausibilität	virtuell				
Status MBU	-				
Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		F_57 MA2, O2-Bezugswert gleitend			0
Status		Kanal 1			
Störung	-				
Wartung	-				
Justierung	-				
O2-BZW-Rechnung und Normierung					
Nur für Statuskennung	Nein				
Modus	Kein				
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein		
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-		
Temperatur	-	Korrektur RN	-		
Feuchte	-	Korrektur RV	-		
Druck	-				
MN >= 0.0	Ja				
RN >= 0.0	Ja				
Klassierung					
Modus	Kein				
Validierung	Absolut				
Sonderklassen					
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert			
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung	
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG	
Betriebsart Nr.					
BA_2	Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3	Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4	Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5	Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	
BA_6	Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	
BA_7	Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	
Frachten					
Frachtberechnung	-				

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_32 MA2, Gasgeschwindigkeit

Komponente			
Bezeichnung	MA2, Gasgeschwindigkeit	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 52,40 m/s
Ersatzwert	letzter Momentanwert	Anzeige kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k002 Volumenstrom
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-13,1	3,27	0	0

Status	
Störung	S_45 MA2, Staub/Flow Störung
Wartung	S_46 MA2, Staub/Flow Wartung
Justierung	S_47 MA2, Staub/Flow Funktionskontrolle

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	-	Korrektur RN	-
Feuchte	-	Korrektur RV	-
Druck	-		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	S1
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	S1
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_33 MA2, Volumenstrom

Komponente			
Bezeichnung	MA2, Volumenstrom	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 120000,00 Nm3/h
Ersatzwert	-	Anzeige Kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	-
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Plausibilität	Kanal 1
Status MBU	virtuell
	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		F 58 MA2, MR Volumenstrom			0

Status	
Störung	Kanal 1
Wartung	S_45 MA2, Staub/Flow Störung
Justierung	S_46 MA2, Staub/Flow Wartung
	S_47 MA2, Staub/Flow Funktionskontrolle

O2-BZW-Rechnung und Normierung			
Nur für Statuskennung	Nein		
Modus	Kein		
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-
Temperatur	inv.K_26 (Temp)	Korrektur RN	-
Feuchte	inv.K_27 (Feuchte)	Korrektur RV	-
Druck	inv.K_28 (Druck)		
MN >= 0.0	Ja		
RN >= 0.0	Ja		

Klassierung	
Modus	Kein
Validierung	Absolut

Sonderklassen	
ARE-Ausfall	- gültig ab 66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	S1
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	S1
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	

Frachten	
Frachtberechnung	-

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_34 MA2, Volumenstrom analog Cges

Komponente					
Bezeichnung	MA2, Volumenstrom analog (Integr.Zeit (min))			30 min	
techn.Bez.	-	Anzeigebereich		0,00 - 120000,00 Nm3/h	
Ersatzwert	-	Anzeigekommastellen		2	
		Gültiger Kalibrierbereich		-	
		Zeitbasis		S6 Wochenzeit	
Quelle					
Plausibilität	Kanal 1 virtuell				
Status MBU	-				
Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		F_58 MA2, MR Volumenstrom			0
Status					
Störung	Kanal 1 S_45 MA2, Staub/Flow Störung				
Wartung	S_46 MA2, Staub/Flow Wartung				
Justierung	S_47 MA2, Staub/Flow Funktionskontrolle				
O2-BZW-Rechnung und Normierung					
Nur für Statuskennung	Nein				
Modus	Kein				
Bezugswert O2	-	RN:=Mittelwert (MN)	Nein		
O2-Meßwert	-	Korrektur MN	-		
Temperatur	inv.K_26 (Temp)	Korrektur RN	-		
Feuchte	inv.K_27 (Feuchte)	Korrektur RV	-		
Druck	inv.K_28 (Druck)				
MN >= 0.0	Ja				
RN >= 0.0	Ja				
Klassierung					
Modus	Kein				
Validierung	Absolut				
Sonderklassen					
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert			
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung	
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG	
Betriebsart Nr.					
BA_2	Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3	Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4	Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	MW	66,67	
BA_5	Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	
BA_6	Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	
BA_7	Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	
Frachten					
Frachtberechnung	-				

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_35 MA2, Cges präzisiert (RN aus MN)

Komponente				
Bezeichnung	MA2, Cges präzisiert (RN	Integr. Zeit (min)	30 min	
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	4,80 - 116,90 mg/Nm3	
Ersatzwert	-	Anzeige Kommastellen	2	
		Gültiger Kalibrierbereich	17.10.2017 77,30	
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit	
Quelle				
Gerät	G1 Wago			
Kanal	k007 Cges			
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA			
Modus	1 Kanal			
Status MBU	-			
Umrechnung				
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c
1.		-23,28	7,01	0
				Std. Abw.
				2,9
Status				
Störung	S_52 MA2, Cges Störung			
Wartung	S_50 MA2, MCS/Cges Wartung			
Justierung	-			
O2-BZW-Rechnung und Normierung				
Nur für Statuskennung	Nein			
Modus	Variabel, auch O2<BZW, O2-Begrenzung:19			
Bezugswert O2	K_31 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Ja	
O2-Meßwert	K_30 (O2_C)	Korrektur MN	-	
Temperatur	-	Korrektur RN	-	
Feuchte	-	Korrektur RV	-	
Druck	-			
MN >= 0.0	Ja			
RN >= 0.0	Ja			
Klassierung				
Modus	Konstant			
RG	100,00	MG	-	
TG	50,00	JG	-	
Validierung	Absolut			
Sonderklassen				
ARE-Ausfall	-	gültig ab	66,67% für Rasterwert	
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	MW	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MI-	-	11,11	S17
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC-	-	33,33	S17
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	
Frachten				
Frachtberechnung	-			

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_36 MA2, Cges konform (F. beurt.B.)

Komponente			
Bezeichnung	MA2, Cges konform (F. beu	Integr. Zeit (min)	30 min
techn. Bez.	-	Anzeigebereich	4,80 - 116,90 mg/Nm3
Ersatzwert	-	Anzeige kommastellen	2
		Gültiger Kalibrierbereich	17.10.2017 77,30
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit

Quelle	
Gerät	G1 Wago
Kanal	k007 Cges
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA
Modus	1 Kanal
Status MBU	-

Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std. Abw.
1.		-23,28	7,01	0	2,9

Status	
Störung	S_52 MA2, Cges Störung
Wartung	S_50 MA2, MCS/Cges Wartung
Justierung	-

O2-BZW-Rechnung und Normierung				
Nur für Statuskennung	Nein			
Modus	Variabel, auch O2<BZW, O2-Begrenzung:19			
Bezugswert O2	K_31 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Nein	
O2-Meßwert	K_30 (O2_C)	Korrektur MN	-	
Temperatur	-	Korrektur RN	-	
Feuchte	-	Korrektur RV	-	
Druck	-			
MN >= 0.0	Ja			
RN >= 0.0	Ja			

Klassierung			
Modus	Konstant		
RG	100,00	MG	-
TG	50,00	JG	-
Validierung	Absolut		

Sonderklassen			
ARE-Ausfall	-	gültig ab	66,67% für Rasterwert

Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG
Betriebsart Nr.				
BA_2 Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3 Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4 Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	MW	66,67	
BA_5 Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MI-	-	11,11	S17
BA_6 Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC-	-	33,33	S17
BA_7 Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein SMW	-	66,67	

Frachten		
Frachtberechnung	Formel	F_59 MA2, Fracht Cges beurt. Betrieb
Einheit	kg	

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Komponente: K_37 MA2, Staub konform

Komponente					
Bezeichnung	MA2, Staub konform	Integr.Zeit (min)	30 min		
techn.Bez.	-	Anzeigebereich	0,00 - 14,10 mg/Nm3		
Ersatzwert	-	Anzeige kommastellen	2		
		Gültiger Kalibrierbereich	17.10.2017 4,00		
		Zeitbasis	S6 Wochenzeit		
Quelle		Kanal 1			
Gerät	G1 Wago				
Kanal	k001 Staub				
Plausibilität	3,68 - 20,64 mA				
Modus	1 Kanal				
Status MBU	-				
Umrechnung					
Nr.	Regressionauswahl	Formel/ a	b	c	Std.Abw.
1.		-3,53	0,88	0	0,04
Status		Kanal 1			
Störung	S_45 MA2, Staub/Flow Störung				
Wartung	S_46 MA2, Staub/Flow Wartung				
Justierung	S_47 MA2, Staub/Flow Funktionskontrolle				
O2-BZW-Rechnung und Normierung					
Nur für Statuskennung	Nein				
Modus	Variabel				
Bezugswert O2	K_31 (O2-BZW)	RN:=Mittelwert (MN)	Nein		
O2-Meßwert	K_29 (O2)	Korrektur MN	-		
Temperatur	K_26 (Temp)	Korrektur RN	-		
Feuchte	K_27 (Feuchte)	Korrektur RV	-		
Druck	K_28 (Druck)				
MN >= 0.0	Ja				
RN >= 0.0	Ja				
Klassierung					
Modus	Konstant				
RG	40,00	MG	-		
TG	20,00	JG	-		
Validierung	Absolut				
Sonderklassen					
ARE-Ausfall	-	gültig ab 66,67% für Rasterwert			
Überwachungspfl.	Statussignal für	nicht	gültig ab [%]	Klassierung	
Betrieb	Momentanwert	beurteilungspfl.	für Rasterwert	RW > RG	
Betriebsart Nr.					
BA_2	Trocknen/Mischen	S_56 MA2, BA2: Trocknen/Mischen	-	66,67	
BA_3	Heißmischen/Saugzug	S_57 MA2, BA3: Heißmischen/Saugzug	-	66,67	
BA_4	Anfahren MIN	S_53 MA2, BA4: Anfahren MIN	-	66,67	
BA_5	Anfahrbetrieb MIN	S_54 MA2, BA5: Anfahrbetrieb MIN	-	66,67	
BA_6	Abfahrbetrieb RC	S_55 MA2, BA6: Abfahrbetrieb RC	-	66,67	
BA_7	Kaltmischen/kein Szg	S_58 MA2, BA7: Kaltmischen/kein Szg	-	66,67	
Frachten					
Frachtberechnung	Formel	F_60 MA2, Fracht Staub überw. Betrieb			
Einheit	kg				

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Zähler

Kurzbez.	Bezeichnung	Parameter
Z_BA2-7	MA2, Def.überwach.pfl.Betriebsa	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_61 MA2, Zeitzähler BA2-7
Z_BA2	MA2, Trocknen/ Misch (ohne An/A	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_62 MA2, Zeitzähler BA2
Z_BA3	MA2, Heißmischen/ Szg (ohne Ab.	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_63 MA2, Zeitzähler BA3
Z_BA4	MA2, Anfahren MIN -4	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_64 MA2, Zeitzähler BA4
Z_BA5	MA2, Anfahrbetrieb MIN -5	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_65 MA2, Zeitzähler BA5
Z_BA6	MA2, Abfahrbetrieb RC -6	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_66 MA2, Zeitzähler BA6
Z_RC	MA2, Brenner RC (ohne Abf.RC)	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_67 MA2, Zeitzähler Brenner RC
Z_Kaltmisch	MA2, Kaltmischen	Protokollausgabe aktiv Ja Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_68 MA2, Zeitzähler Kaltmischen
Zi_Trocknen	MA2, Brenner ohne Mischer/ o.An	Protokollausgabe aktiv Nein Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_69 MA2, Zeitzähler Trocknen
Zi_Tro+Misch	MA2, Brenner mit Mischer / o.An	Protokollausgabe aktiv Nein Einheit hh:mm Rasterzeit (min) 30 Quelle Software Wertausgabe hh:mm Formel F_70 MA2, Zeitzähler Trocknen + Mischen

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Zähler (Fortsetzung)

Kurzbez.	Bezeichnung	Parameter	
Zi_Heißmisch	MA2, Heißmischen ohne Brenner	Protokollausgabe aktiv	Nein
		Einheit	hh:mm
		Rasterzeit (min)	30
		Quelle	Software
		Wertausgabe	hh:mm
		Formel	F_71 MA2, Zeitzähler Heißmischen
Zi_Saugzug	MA2, Nur Saugzugbetrieb (ohne A	Protokollausgabe aktiv	Nein
		Einheit	hh:mm
		Rasterzeit (min)	30
		Quelle	Software
		Wertausgabe	hh:mm
		Formel	F_72 MA2, Zeitzähler Saugzug
Z_ohneSaug	MA2, Nur Betrieb ohne Saugzug	Protokollausgabe aktiv	Ja
		Einheit	hh:mm
		Rasterzeit (min)	30
		Quelle	Software
		Wertausgabe	hh:mm
		Formel	F_73 MA2, Zeitzähler ohne Saugzug
Z_Absaug_H	MA2, Absaugung Halle	Protokollausgabe aktiv	Nein
		Einheit	hh:mm
		Rasterzeit (min)	30
		Quelle	Software
		Wertausgabe	hh:mm
		Formel	F_77 MA2, Zeitzähler Absaugung Halle

Anlagenmodell Mischanlage, 2. Auswertung (LAI)

Aktuelle Konfiguration 5.0, aktiviert am: 17.01.2020 12:46

Seite 48

27.01.2020

Softwareversion 4.1.34.19

Analysatoren

ID	Analysator	ID	Komponente
1	MCS100FT		
2	Kombisonde Flow Staub		

